
CONTROLES PRIMARIOS CONTRA FALLA DE FLAMA IC SIN PURGA

MODELO TAC 7800 H

CLASE RLGP



Aplicación y características sobresalientes

Los controles primarios **IC** sin purga Modelo **TAC 7800 H** clases **RLGP** están diseñados para ofrecer la más alta seguridad, economía, duración y facilidad de mantenimiento: estos controles son enchufables en la base **IC B80**. Para operar con quemadores de hasta 100,000 Kcal/Hr. de acuerdo a la NOM-027-1996-SEDG clases 2A (gas) y 2B (Diesel).

Los controles primarios sin purga **TAC 7800 H RLGP** son para usarse en quemadores de Gas, Diesel. Tienen un Tiempo para Detección de Falla de Flama (**TDFF**) de 1 segundo, Tiempo para Detección de Presencia de Flama (**TDPF**) 1 seg. y Tiempo de Bloqueo de Seguridad (**TBS**) 9 seg. y Tiempo Restringido de Ignición (**TRI**) de 5 seg. y van protegidos contra las interferencias de ignición o la visión de radiación ultravioleta de la chispa de ignición con el sistema **IC/XS** exclusivo de Control de Flamas, S.A. de C.V.

TAC 7800 H - Detección de flama por radiación ultravioleta con fototubos **C-7027** ó **C-7035** (MR HONEYWELL, INC.) (Para la instalación de los sensores de flama favor de ver la sección correspondiente en la página de internet www.controldeflamas.com.mx). Botón restablecedor **MORADO**.

Los programadores **TAC 7800** tienen 5 luces piloto que facilitan la operación y el mantenimiento del equipo:

ALARMA - rojo; **MOTOR/V1** - naranja; **IGNICIÓN** - naranja; **FLAMA** - rojo; **OPERACIÓN** - verde.

Clase

RLGP. Para quemadores con ignición por chispa, bloqueo de seguridad en caso de arranque con flama, intento de reignición después de 1 segundo en caso de falla de flama y bloqueo de seguridad en falla de encendido y tiempo restringido de ignición de 5 seg. además de contar con un circuito de protección **IC/XS** ciego a la visión de la chispa de encendido.

Especificaciones

Tiempos de respuesta

Tiempo para Verificación en el Arranque (**TVA**): 1 seg.
Tiempo Restringido de Ignición (**TRI**): 5 seg.
Tiempo para Detección de Presencia de Flama (**TDPF**): 1 seg.
Tiempo para Detección de Falla de Flama (**TDF**): 1 seg.
Tiempo de Bloqueo de Seguridad (**TBS**): 9 seg.

Voltaje de Alimentación

127 Voltios +/- 15% (Estandar); opcional: 220 +/- 10%

Consumo de Energía

3 Watts máximo.

Temperatura Ambiente

En el control: 60 °C máximo.
En el sensor:
Fototubos **C-7027** y **C-7035** (MR HONEYWELL, INC.): 100°C máximo (datos del fabricante).

Montaje

Se enchufa sobre base **IC B80** puede montarse en cualquier posición, prefiriéndose la vertical.

Dimensiones

Base cuadrada de 13.2 cm x 13.2 cm.
Altura máxima: 10.8 cm.

Peso

1.1 Kg. (completo con base IC B80).

Garantía

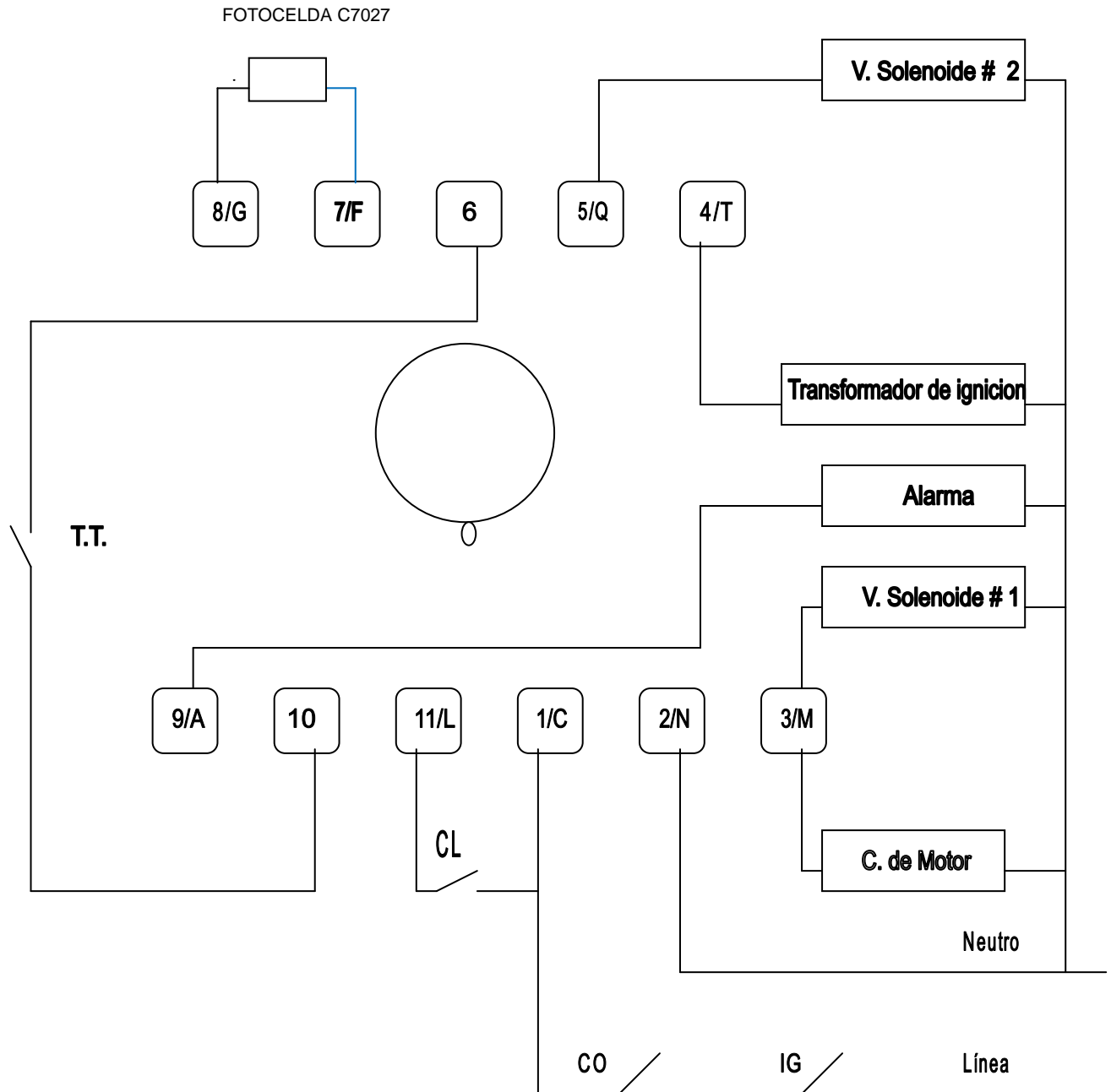
Control de Flamas, S.A. de C.V. garantiza por 1 año a partir de la fecha de embarque los controles **IC** modelo **TAC 7800**, para reponerlos o repararlos, según nuestro criterio, siempre y cuando la falla se deba a defectos de mano de obra o materiales y no por mal uso o abuso del equipo.

En ningún caso la **GARANTÍA** se podrá ampliar por más tiempo o partes; queda garantizado exclusivamente nuestro Control de Flama y no partes, productos o consecuencias relacionadas con su uso.

Control de Flamas, S.A. de C.V. se reserva el derecho de modificar en cualquier momento las especificaciones de los productos **IC** con miras a mejorar su calidad, confiabilidad y costo o para cumplir cualquier cambio que se presente en las normas nacionales o internacionales.

Diagrama eléctrico de alambrado.

Control TAC 7800 H RLGP.



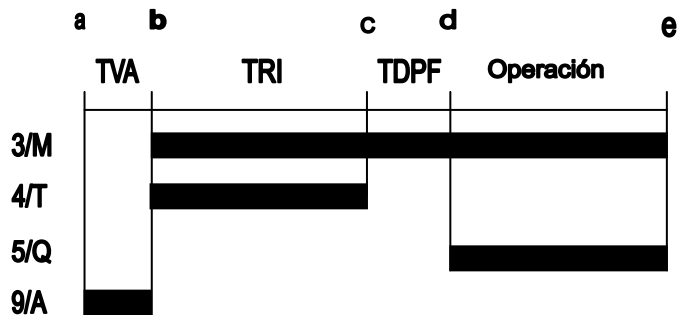
Notas:

- 1.- A la terminal 3/M puede conectarse una carga inductiva de 7.5 Amps.
- 2.- A la terminal 4/T puede conectarse una carga inductiva de 2 Amps.
- 3.- A la terminal 5/Q puede conectarse una carga inductiva de 0.5 Amps. (Solenoides de electroválvula).
- 4.- Los controles **IC TAC 7800 H** trabajan con los fototubos C-7027 ó C-7035. La punta azul deberá conectarse a la terminal 7/F y la punta blanca a la terminal 8/G.
- 5.- En caso de no contarse con el interruptor T/T (a bajo voltaje), deberá instalarse un puente entre las terminales 6 y 10
- 6.- En caso de no conectarse el Control de Límite, deberá instalarse un puente entre las terminales 1/C y 11/L.

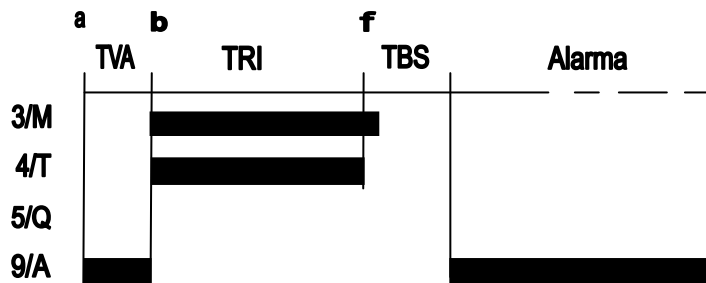
Gráficas de operación

Controles primarios TAC 7800 H RLDP.

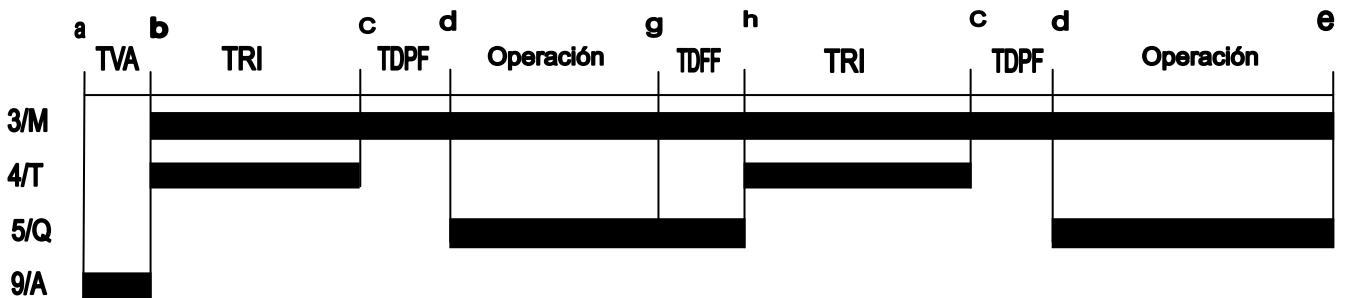
Arranque normal y paro por demanda satisfecha.



Arranque y no logra establecerse la flama.



Arranque normal y falla de flama en operación.



Notas:

- a = Cierra el Control de Operación (CO), se pide el arranque del quemador, se energiza la terminal 9/A, se inicia el conteo de TVA.
- b = Termina el Tiempo de Verificación en el Arranque. Se energizan las terminales 3/M y 4/T, se desenergiza la terminal 9/A. Empieza a contar TRI.
- c = Termina el Tiempo Restringido de Ignición. Se desenergiza el transformador de ignición (4/T)
- d = Se establece la flama. Inicia el conteo de Tiempo para Detección de Presencia de Flama. Transcurido este tiempo se energiza la terminal 5/Q. El equipo ya está en operación normal.
- e = Abre el Control de Operación (CO). Se satisface la demanda de calor se interrumen las salidas en las terminales 3/M, 5/Q
- f = Termina TRI. No se detecta flama se desenergizan 4/T y 3/M. Se bloquea en 2 seg. Se activa la alarma terminal 9/A
- g = Falla de flama. Inicia el conteo de Tiempo para Detección de Falla de Flama.
- h = Se detecta la falla de flama. Se desenergizan la terminal 5/Q. Se hace un nuevo intento de ignición.

Control de Flamas, S.A. de C.V.
Av. Niños Héroes # 1070
Guadalajara, Jalisco, México.
Teléfono: +52 33 3613 1861
Tlefax: +52 33 3613 1281
www.controldeflamas.com.mx
info@controldeflamas.com.mx